

2020年1月

殿

住電機器システム株式会社

藤井電気株式会社

キーロック方式安全ロープ 点検整備技術者講習会のご案内

謹啓、貴社益々御清栄の段大慶に存じます。

平素は格別の御引立てを賜わり、厚く御礼申し上げます。

さて、社団法人送電線建設技術研究会の御指導により、題記の講習会を実施させて頂いておりますが、今年の講習会を別紙のとおり計画致しました。この講習会は、キーロック方式安全ロープ点検整備技術者の養成を目的としておりますので、是非ご利用下さいませお願い申し上げます。

※2019年2月1日から規格改正となっておりますが、当講習会の性能試験は従来の胴ベルト型安全帯で実施いたします。

敬白

〔別紙〕

キーロック方式安全ロープ点検整備技術者講習会について

1. 実施年月日

第 211 回 2020年 3月5日(木) ～ 6日(金)

第 212 回 2020年 7月9日(木) ～10日(金)

第1日目 12:30～17:10 (昼食の準備を致しております。)

第2日目 9:00～13:00 (昼食の準備を致しております。)

2. 講習時間割

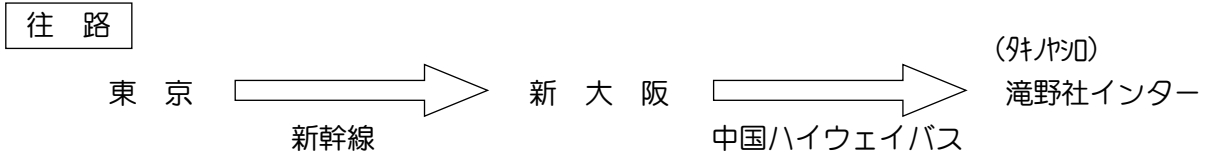
| 月日 | 時 間 | 内 容 | 備 考 |
|-------------|-------------|--|---|
| 1 日 目 | 13:00～13:10 | 講習会の内容説明 | |
| | 13:10～13:40 | 映 画 | ・キーロック方式安全ロープ 鉄塔組立編 |
| | 13:40～14:40 | テキストによる講義 | P. 1 ～ P. 19 |
| | 14:40～14:50 | 休 憩 | |
| | 14:50～15:40 | (性能試験) ・ショックアブソーバの効果 確認 ・総合性能試験 | ・φ12mm3つ打ちロープ (H=L+1m) ・φ12mm8つ打ちロープ ・φ6mmワイヤロープ ・ショックアブソーバ付 ・落下衝撃試験 ・静引張試験 |
| | 15:40～16:00 | ビ デ オ | ・キーロックの試験風景及び 点検の要領 |
| | 16:00～16:40 | テキストによる講義 | P. 20～P. 57 |
| | 16:40～17:10 | 限定見本の照合 | ・老 化 品 |
| 2 日 目 | 9:00～9:40 | 性能試験(部 品) | ・新品・老化品の比較試験 (静引張試験) |
| | 9:40～10:10 | 性能試験(屋 外) | ・K1型移動ロープ (正常落下試験) ・経年K1型移動ロープ (廃棄品の耐エッジ性試験) |
| | 10:10～10:20 | 休 憩 | |
| | 10:20～11:00 | 試 験 | ・ペーパーテスト ・鑑別試験 |
| | 11:00～12:00 | 社 工 場 見 学 | ・キーロック, 安全带生産工程 |
| | 12:00～13:00 | 昼 食 | |

3. 講習場所

藤井電気株式会社 総合試験所
 兵庫県加東市出水 100
 (電 話) 0795 (42) 2380 内線 557, 558

4. 道順と時刻表

電車・バスを利用の場合



※) 時刻表は変更される場合がありますので、事前にご確認をお願い致します。

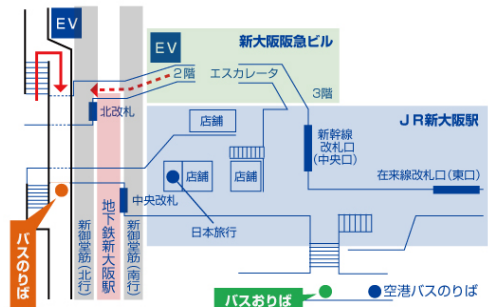
(1) 新幹線時刻表 (2019年12月現在)

| 列車名 | のぞみ 9 | のぞみ 205 | のぞみ 11 | のぞみ 101 | のぞみ 13 |
|-------|----------|------------|-----------|------------|-----------|
| 発車番線 | ⑮ | ⑭ | ⑮ | ⑭ | ⑮ |
| 東京 発 | 7:10 | 7:20 | 7:30 | 7:40 | 7:50 |
| 名古屋 発 | 8:52 | 9:01 | 9:12 | 9:21 | 9:31 |
| 新大阪 着 | 9:37 | 9:50 | 10:03 | 10:10 | 10:23 |

(2) 中国ハイウェイバス時刻表 (2019年10月現在)

| 〈下り〉行き先 | | 津山駅 | 津山駅 |
|---------|--------------|----------------|----------------|
| 会社名 | | JR | JR |
| 種別 | | 急行 | 急行 |
| 停留所名 | 新大阪 (のりば) | 10:14 (新御堂) | 10:44 (新御堂) |
| | 滝野社インター | ↓ 11:26 | ↓ 11:54 |

※) 特急に乗られますと、滝野社インターは止まりませんので注意して下さい。

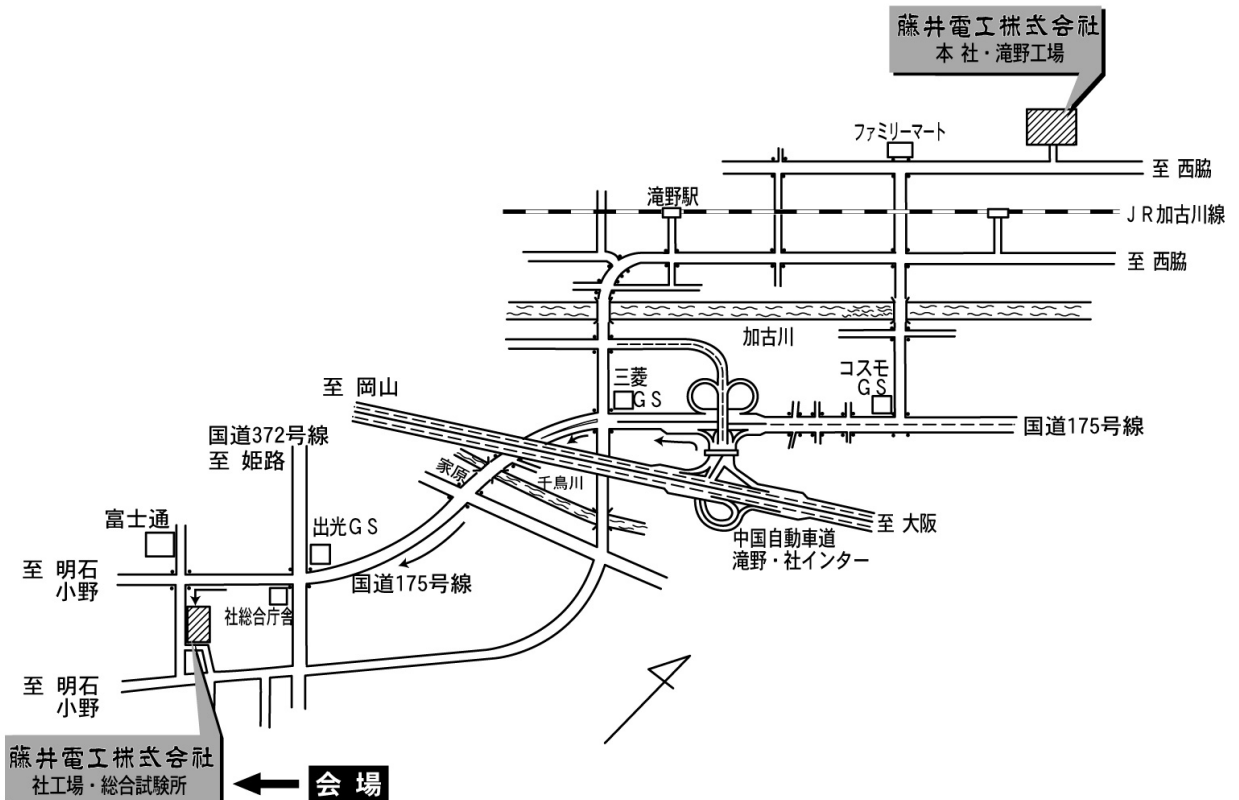
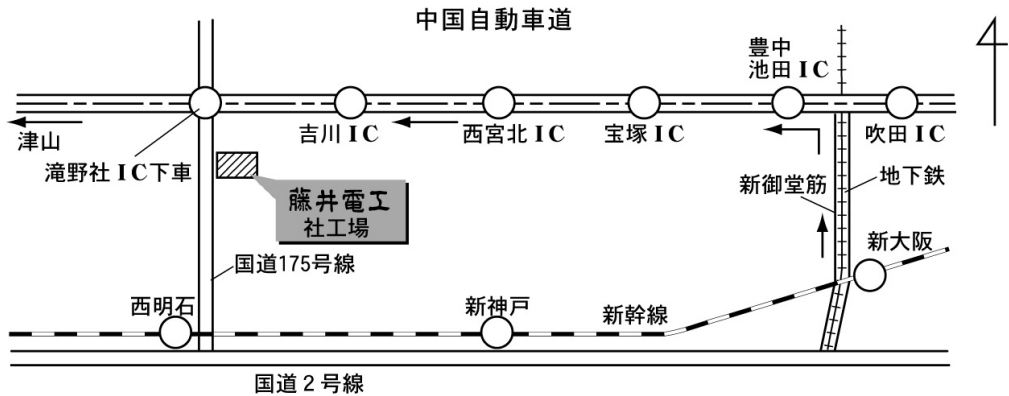


のりばのご案内【新大阪駅】

※) ハイウェイバスの方は滝野社インターにおいて、送迎用マイクロバスを準備しておりますので、御利用下さい。

藤井電工(株)案内地図

車の場合 藤井電工(株)工場・総合試験場は中国自動車道、滝野社(タキノヤシロ)インターで降りて、下図に従って御来所下さい。



5. 集合場所と時刻

集合場所 : 藤井電気株式会社 藤電会館
集合時間 : 午後 12時30分

6. 問い合わせ先および申込書送付先

〒679-0295 兵庫県加東市上滝野 1573-2
藤井電気株式会社 営業部 大西
(電話) 0795 (48) 3851 内線 262番
(FAX) 0795 (48) 3409

— 追記 —

- (1) 定員(40名)になり次第締め切らせていただき、お断りする場合があります。御了承下さい。
- (2) 旅費・宿泊費は、参加者の負担になっています。

(ホテルの予約は、藤井電気で行います。キャンセル等の変更は、準備の都合上、必ず前日までに藤井電気 大西まで連絡を御願います。)

ホテル名 : 西脇ロイヤルホテル
住所 : 兵庫県西脇市西脇991
電話 : 0795 (23) 2000
料金 : 9,500円 (一泊二食付) (税込価格)

※消費税率変更の場合、上記金額を変更する場合があります。

- (3) 講習会費として、御負担して頂く金額は、¥3,000円です。講習会当日受付にお支払い下さい。
なお、領収書が必要な方は、発行させていただきます。

申 込 書

【 受 講 者 】

| 受講年月 日 | 会 社 名 | 氏 名 | 所属・職位 | 年 齢 | 宿泊要否 | 喫煙・禁煙 | 交通手段 |
|-----------|-------|-----|-------|-----|------|-------|------|
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |
| | | | | | 要・否 | 喫・禁 | |

※宿泊をご希望の方は、禁煙または喫煙のご希望をご記入下さい。

禁煙室・喫煙室には限りがございますので、ご希望に添えない場合もございます。予めご了承下さい。

【 連 絡 先 】

TEL :

住 所 : 〒